



# LOMBRIASCO



PRO  
LOCO  
LOMBRIASCO

## Festa Patronale 2008

**MERCOLEDI' 1 OTTOBRE 2008**

# 23<sup>a</sup> DANZA delle TENEBRE

**CORSA PODISTICA NOTTURNA**

**NON COMPETITIVA - LIBERA A TUTTI**

RITROVO: ore 19,30 IN PIAZZA

PARTENZA: ore 20,30

PERCORSO: KM 6,200

ISCRIZIONI: € 5,00

UOMINI - CAT. A (fino a 40 anni)

1<sup>o</sup> Classificato MED. ORO Ø 21

2<sup>o</sup> Classificato MED. ORO Ø 19

3<sup>o</sup> Classificato MED. ORO Ø 17

dal 4<sup>o</sup> all'8<sup>o</sup> CIONDOLI ORO

UOMINI - CAT. B (oltre 40 anni)

1<sup>o</sup> Classificato MED. ORO Ø 21

2<sup>o</sup> Classificato MED. ORO Ø 19

3<sup>o</sup> Classificato MED. ORO Ø 17

dal 4<sup>o</sup> all'8<sup>o</sup> CIONDOLI ORO

## PREMI

DONNE - CAT. A (fino a 40 anni)

1<sup>o</sup> Classificata MED. ORO Ø 19

2<sup>o</sup> Classificata MED. ORO Ø 17

3<sup>o</sup> e 4<sup>o</sup> Classif. CIONDOLI ORO

DONNE - CAT. B (oltre 40 anni)

1<sup>o</sup> Classificata MED. ORO Ø 19

2<sup>o</sup> Classificata MED. ORO Ø 17

3<sup>o</sup> e 4<sup>o</sup> Classif. CIONDOLI ORO

✦ TROFEO E COPPE ALLE  
PRIME 3 SOCIETA'  
PIU' NUMEROSE

✦ PREMI SPECIALI AI PRIMI  
CLASS. LOMBRIASCHESI

✦ A TUTTI I NON CLASSIFICATI  
PREMI IN NATURA

◆ VERRA' ASSICURATO IL SERVIZIO AMBULANZA E IL RISTORO A FINE GARA

◆ PER INF. RIVOLGERSI ALLA PRO LOCO (TEL. 011.9790396)

◆ LA CORSA VERRA' EFFETTUATA CON QUALSIASI CONDIZIONE DI TEMPO

◆ GLI ORGANIZZATORI DECLINANO OGNI RESPONSABILITA' PER EVENTUALI INCIDENTI CHE DOVESSERO VERIFICARSI PRIMA, DURANTE E DOPO LA CORSA